



Rundstangen gezogen/gespresst Barres rondes étirées/pressées

CW307G CuAl10Ni5Fe4

Norm/Norme:	DIN EN 12163	
Zustand/Etat:	8–70 mm ab/dès 71 mm	R740 ohne vorgeschriebene Festigkeitswerte caractéristiques mécaniques non définies
Toleranz/Tolérance:	8–70 mm h11	
Verfahren/Procédé:	● gezogen/étiré ○ gepresst/pressé	
Stangenlänge/Longueur:	3 m	

Hohe Festigkeit auch bei erhöhten Temperaturen. Sehr hohe Verschleissfestigkeit, gute Korrosionsbeständigkeit gegenüber neutralen und sauren, wässrigen Medien sowie Meerwasser. Ähnlich zerspanbar wie Stahl gleicher Härte, gut warmverformbar. Gute Gleiteigenschaften bei Gegenwerkstoffen mit harten Oberflächen und bei guter Schmierung.

Alliage à haute résistance mécanique, même lors de températures élevées. Il présente une très haute résistance à l'usure ainsi qu'à l'eau de mer et aux solutions acides en général. L'usinabilité est comparable à celle d'un acier de même dureté. Bonne déformabilité à chaud. Bonnes propriétés de glissement à condition qu'une lubrification régulière soit assurée.

mm	kg/m	CuAl10Ni5Fe4
8.0	0.38	●
10.0	0.60	●
12.0	0.86	●
13.0	1.01	●
14.0	1.17	●
15.0	1.34	●
16.0	1.53	●
17.0	1.72	●
18.0	1.93	●
19.0	2.15	●
20.0	2.39	●
21.0	2.63	●
22.0	2.89	●
23.0	3.16	●
24.0	3.44	●
25.0	3.73	●
26.0	4.03	●
28.0	4.68	●
29.0	5.02	●
30.0	5.37	●

mm	kg/m	CuAl10Ni5Fe4
31.0	5.73	●
32.0	6.11	●
33.0	6.50	●
34.0	6.90	●
35.0	7.31	●
36.0	7.73	●
38.0	8.61	●
40.0	9.55	●
41.0	10.03	●
42.0	10.52	●
45.0	12.08	●
46.0	12.62	●
48.0	13.75	●
50.0	14.92	●
51.0	15.52	●
52.0	16.13	●
55.0	18.05	●
56.0	18.71	●
58.0	20.07	●
60.0	21.48	●

Fortsetzung siehe Seite 6.6/suite voir page 6.6



mm	kg/m	CuAl10Ni5Fe4
61.0	22.20	●
65.0	25.21	●
66.0	25.99	●
70.0	29.23	●
71.0	30.07	○
76.0	34.46	○
81.0	39.14	○
86.0	44.12	○
91.0	49.40	○
96.0	54.98	○
102.0	62.07	○
105.0	65.78	○
112.0	74.84	○
115.0	78.90	○
122.0	88.80	○
125.0	93.22	○
132.0	103.95	○
142.0	120.30	○
152.0	137.84	○
162.0	156.57	○

Grössere Abmessungen und Rohre kurzfristig ab Werkslager lieferbar.

Dimensions plus grandes et tubes disponibles rapidement du stock usine.