

# Fiche technique

## Barres rondes en aluminium, alliage 6026

### Composition chimique

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Pb	Bi	Sn	impuretés	
min.	0.60		0.0	0.20	0.60					0.50		par élément	total
max.	1.40	0.70	0.50	1.00	1.20	0.30	0.30	0.20	0.40	1.50	0.05	0.05	0.15

### Caractéristiques physiques

Conductibilité électrique (20°)	Conductibilité thermique (20°)
M/Ωmm <sup>2</sup> 26	W/mK 172

### Caractéristiques mécaniques

Etat	Ø mm	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp 0.2N/mm <sup>2</sup>	A5 %
<b>Etiré</b>				
T6	≤ 80	≥ 310	≥ 260	≥ 8
T8	≤ 60	≥ 345	≥ 315	≥ 4
T9	≤ 60	≥ 360	≥ 330	≥ 4
<b>Pressé</b>				
T6	≤ 150	≥ 310	≥ 260	≥ 8
	150 ÷ 200	≥ 260	≥ 240	≥ 8

- L'état T6 est garanti avec les mêmes valeurs minimales que celles de l'alliage «6012(AlMgSiPb)», selon les normes EN 754-2 et EN 755-2. En stock, nous disposons de marchandise dans l'état T6.
- L'état T8 ainsi que le T9 sont garantis avec les mêmes valeurs minimales que celles de l'alliage 6262, selon la norme EN 754-2 et EN 755-2.

L'alliage «6026» est un produit écologique. Il a été conçu pour répondre aux exigences toujours plus grandes de l'industrie moderne en matière de protection de l'environnement et de santé publique.

Dans ce nouvel alliage on produit des profilés pressés et étirés. Le «6026» est à considérer comme la version améliorée du «6012A», par conséquent il le remplacera définitivement à court terme. Le pourcentage d'étain étant très bas, cette nuance possède une meilleure résistance à la rupture et à la corrosion.

Les semi-ouvrés en «6026» sont utilisés lors d'usinages à haute vitesse afin d'obtenir des copeaux très courts. La surface usinée est propre, brillante et l'usure de l'outil moindre.

Les pièces réalisées dans cet alliage sont hautement résistantes à la corrosion.

Concernant l'oxydation anodique décorative, le «6026» est comparable au «6012» et au «6262».