



Rundstangen gezogen/gespresst
Barres rondes étirées/pressées

EN AW-7075
AlZn5.5MgCu (AlZnMgCu1.5)

| | | |
|-------------------------------|--|-----------------------------|
| Verfahren/Procédé: | ● gezogen/étiré | ○ gepresst/pressé |
| Chem. Zusammensetzung | DIN EN 573-3 | DIN EN 573-3 |
| Composition chimique: | | |
| Mech. Wert/Propr. mécaniques: | DIN EN 754-2 | DIN EN 755-2 |
| Dimension/Dimension: | DIN EN 754-3 | DIN EN 755-3 |
| Zustand/Etat: | T651 | T6511 nach/selon DIN EN 515 |
| Toleranz/Tolérance: | h11 | DIN EN 755-3 |
| Stangenlänge/Longueur: | ca./env. 3 m | |
| Endenausführung | bis 40 mm angespitzt und angefast, ab 42 mm Enden gesägt | |
| Exécution des barres: | jusqu' à 40 mm pointé et chanfreiné, dès 42 mm bouts sciés | |
| Stangenende | violett | |
| Marquage des barres: | violett | |

| mm | kg/m | EN AW-7075 |
|------|-------|------------|
| 8.0 | 0.14 | ● |
| 10.0 | 0.22 | ● |
| 12.0 | 0.32 | ● |
| 15.0 | 0.49 | ● |
| 18.0 | 0.71 | ● |
| 20.0 | 0.88 | ● |
| 23.0 | 1.16 | ● |
| 25.0 | 1.37 | ● |
| 30.0 | 1.98 | ●○ |
| 32.0 | 2.25 | ● |
| 35.0 | 2.69 | ● |
| 36.0 | 2.85 | ● |
| 38.0 | 3.17 | ● |
| 40.0 | 3.52 | ●○ |
| 42.0 | 3.88 | ● |
| 45.0 | 4.45 | ● |
| 50.0 | 5.50 | ● |
| 55.0 | 6.65 | ● |
| 60.0 | 7.91 | ○ |
| 70.0 | 10.77 | ○ |
| 75.0 | 12.36 | ○ |
| 80.0 | 14.07 | ○ |
| 85.0 | 15.88 | ○ |
| 90.0 | 17.80 | ○ |

| mm | kg/m | EN AW-7075 |
|-------|-------|------------|
| 95.0 | 19.84 | ○ |
| 100.0 | 21.98 | ○ |
| 110.0 | 26.60 | ○ |
| 115.0 | 29.07 | ○ |
| 120.0 | 31.65 | ○ |
| 130.0 | 37.15 | ○ |
| 140.0 | 43.08 | ○ |
| 150.0 | 49.46 | ○ |
| 160.0 | 56.27 | ○ |
| 170.0 | 63.52 | ○ |
| 200.0 | 87.92 | ○ |

Zerspanbarkeit siehe Seite 8.6/Usinabilité
 voir page 8.6