



Niederlegierte Rundstangen gezogen/gepresst
Barres rondes étirées/pressées faiblement
alliées

CW106C CuCr1Zr
CW111C CuNi2Si
CW118C CuTeP

| | | | |
|------------------------|-----------------------------------|-------------------|------|
| Norm/Norme: | CuCr1Zr / CuNi2Si | DIN EN 12163 | |
| | CuTeP | DIN EN 12164 | |
| Zustand/Etat: | CuCr1Zr | bis/jusqu'à 25 mm | R470 |
| | | ab/dès 25 mm | R450 |
| | | ab/dès 55 mm | R400 |
| | CuNi2Si | bis/jusqu'à 30 mm | R640 |
| | | ab/dès 30 mm | R600 |
| | | ab/dès 50 mm | R550 |
| | CuTeP | 6 – 50 mm | R250 |
| Ausführung/Procédé: | ● gezogen/étiré ○ gepresst/pressé | | |
| Stangenlänge/Longueur: | ca./env. 3 m | | |
| Stangenende | CuCr1Zr | weiss/blanc | |
| Marquage des barres: | CuTeP | rot/rouge | |

CuCr1Zr Sehr hohe elektrische Leitfähigkeit, mittlere Zugfestigkeit, hohe Temperaturbeständigkeit. Widerstands-Schweisselektroden, Kontaktteile.

CuCr1Zr Très bonne conductibilité électrique, résistance à la traction moyenne et résistant à de hautes températures. Alliage utilisé pour la fabrication d'électrodes pour le soudage de l'acier doux et revêtu.

CuNi2Si Mittlere elektrische Leitfähigkeit, hohe Zugfestigkeit. Schrauben, Bolzen, Freileitungsarmaturen.

CuNi2Si Conductibilité électrique moyenne. Résistance à la traction élevée. Alliage utilisé pour la fabrication de visse, pièces matricées, etc.

CuTeP Sauerstoffreies Tellurkupfer. Hohe elektrische Leitfähigkeit. Sehr gut spanend zu bearbeiten*, gut kaltstauchbar und ausgezeichnet warmstauchbar. Schweissbar und hartlötbar. Verwendet als Halbzeug für Automatendrehteile.
 *Zerpanungsindex: CuZn39Pb3 = 100
 CuTeP = 80

CuTeP Cuivre au tellure exempt d'oxygène. Bonne conductibilité électrique. Alliage de décolletage*, se prêtant aussi bien à la frappe à froid qu'à la frappe à chaud. Il convient également pour le soudage et le brasage fort.
 *Index d'usinabilité: CuZn39Pb3 = 100
 CuTeP = 80

| mm | kg/m | CuCr1Zr | CuNi2Si | CuTeP |
|------|------|---------|---------|-------|
| 6.0 | 0.25 | | | ● |
| 7.0 | 0.34 | | | ● |
| 8.0 | 0.45 | ● | | ● |
| 10.0 | 0.70 | ● | ● | ● |
| 11.0 | 0.85 | | | ● |
| 12.0 | 1.01 | ● | ● | ● |
| 13.0 | 1.18 | | | ● |

| mm | kg/m | CuCr1Zr | CuNi2Si | CuTeP |
|------|------|---------|---------|-------|
| 14.0 | 1.37 | ● | | ● |
| 15.0 | 1.57 | | ● | ● |
| 16.0 | 1.79 | ● | ● | ● |
| 17.0 | 2.02 | | | ● |
| 18.0 | 2.26 | ● | ● | ● |
| 19.0 | 2.52 | ● | | ● |
| 20.0 | 2.79 | ● | ● | ● |

Fortsetzung siehe Seite 4.4/suite voir page 4.4



| mm | kg/m | CuCr1Zr | CuNi2Si | CuTeP |
|-------|-------|---------|---------|-------|
| 22.0 | 3.38 | ● | ● | ● |
| 24.0 | 4.02 | | | ● |
| 25.0 | 4.37 | ● | ● | ● |
| 26.0 | 4.72 | | | ● |
| 28.0 | 5.48 | ● | | |
| 30.0 | 6.29 | ● | ● | ● |
| 35.0 | 8.56 | ● | | ● |
| 38.0 | 10.09 | ● | | ● |
| 40.0 | 11.18 | ● | | ● |
| 45.0 | 14.15 | ● | | ● |
| 48.0 | 16.10 | ● | | |
| 50.0 | 17.47 | ● | | |
| 54.0 | 20.37 | | | ● |
| 55.0 | 21.13 | ● | | |
| 60.0 | 25.15 | ● | | |
| 65.0 | 29.52 | ● | | |
| 70.0 | 34.23 | ● | | |
| 80.0 | 44.71 | ● | | |
| 85.0 | 50.48 | ● | | |
| 90.0 | 56.59 | ○ | | |
| 100.0 | 69.87 | ○ | | |