

Anarbeitung

Abmessungsbereich/Toleranzen

| Bearbeitung | Form | Maschine | Produkte | Dicke/Dimension | Masse/Form/Länge | allgemeine Toleranz | Spezial Toleranz | Schnittgüte |
|-----------------------|--------------------------|---|-----------------|--|--|--------------------------|------------------|----------------|
| Masszuschnitte | Press- und Ziehprodukte | Kreissäge <i>generell bis Dimension <80mm</i> | Stangen/Rohre | 6-100mm | 8-30mm | +/-0.2mm ISO 2768 mittel | +/-0.1mm | N8-N9 |
| | | | | | 30-120mm | +/-0.3mm ISO 2768 mittel | +/-0.15mm | |
| | | | | | 120-400mm | +/-0.5mm ISO 2768 mittel | +/-0.25mm | |
| | | | | | 400-1000mm | +/-0.8mm ISO 2768 mittel | +/-0.4mm | |
| | | | | | 1000-2000mm | +/-1.2mm ISO 2768 mittel | +/-0.6mm | |
| | | | | | >2000mm | +/-2mm ISO 2768 mittel | +/-1mm | |
| | | Bandsäge <i>generell ab Dimension ≥80mm</i> | Stangen/Rohre | 50-100mm | 10-30mm | +/-0.5mm | nach Absprache | N10-N11 |
| | | | | | 30-120mm | +/-0.5mm | nach Absprache | |
| | | | | | 120-400mm | +/-0.5mm ISO 2768 mittel | nach Absprache | |
| | | | | | 100-200mm | 10-400mm | -0/+1mm | |
| | 200-300mm | 10-400mm | -0/+1.5mm | nach Absprache | | | | |
| | | | | | 300-400mm | 10-400mm | -0/+2mm | nach Absprache |
| | 400-520mm | 10-400mm | -0/+3mm | nach Absprache | | | | |
| | Walzprodukte | Kreissäge | Platten/Bleche | 3 - 30mm | 12 - 3100mm | +/-0.2 mm | +/-0.1mm | |
| 30 - 70mm | | | | 15 - 3100mm | +/-0.3 mm | nach Absprache | | |
| 70 - 150mm | | | | 20 - 3100mm | +/-0.5 mm | nach Absprache | | |
| 150 - 200mm | | | | 20 - 3100mm | +/-1mm | nach Absprache | | |
| Tafelschere | | Bleche | 0.1-2mm | 5-120mm | +/-0.2mm ISO 2768 mittel | nach Absprache | Schnittkanten | |
| | | | | 120-400mm | +/-0.5mm ISO 2768 mittel | | | |
| | | | | 400-1000mm | +/-0.8mm ISO 2768 mittel | | | |
| | | | 1000-2000mm | +/-1.2mm ISO 2768 mittel | | | | |
| | | | 2-3mm | 5-120mm | +/-0.3mm | | | |
| | | | | 120-400mm | +/-0.5mm ISO 2768 mittel | | | |
| 400-1000mm | +/-0.8mm ISO 2768 mittel | | | | | | | |
| 1000-2000mm | +/-1.2mm ISO 2768 mittel | | | | | | | |
| Anspitzen/ Anfasen | Press- und Ziehprodukte | Endenbearbeitungs- maschine | Stangen | Ø 8-60mm Ø 8-80mm (nur Alu) SW 8-60mm Vierkant 8-55mm | Anfasen/Anspitzen 45 ° Fasnlänge max. 8 mm Anfasen/Anspitzen 30 ° Fasnlänge max. 10mm | +/-0.7mm | nach Absprache | |
| Zapfen andrehen | | | Stangen | Ø 12.5-45mm SW 10-38mm Vierkant 10-30mm | Zapfenlänge max. 27 mm Zapfendicke max. 4 mm < AD | +/-0.1mm | nach Absprache | |
| Entgraten | div. Zuschnitte | Entgratungs- maschine | Platten/Stangen | Dicke/Dimension>4mm Länge 10-600mm | Fasenwinkel 45° Fasenstärke 0.3-2.0 mm | | | |