



Gussplatten beidseitig gefräst, beidseitig mit Schutzfolie Plaques laminées, fraisées et protégées sur les deux faces

Guss 5083

Chem. Zusammensetzung/ Composition chimique:	AlMg4,5Mn0,7 Sondertyp 5083/type spécial 5083
Zustand/Etat:	homogenisiert und entspannt/homogène et détendue

Die beidseitig gefräste Präzisionsgussplatte zeichnet sich durch optimierte Eigenschaften aus, wie Porenarmut, ein feines Gefüge mit bis zu 30% kleineren Korngrößen und gleichbleibende mechanische und physikalische Eigenschaften – das Resultat aus einer ausgereiften Giess-technologie (EMC Strangguss mit ausgefeilter Filtertechnik) und einer optimalen Ausnutzung der minimal und maximal zulässigen Beimengung an Legierungselementen. Die anschließende (spezielle) Wärmebehandlung führt zu einer extremen Spannungsarmut und minimiert deutliche Verzugerscheinungen in der nachfolgenden Bearbeitung.

Materialeigenschaften:

- Extreme Spannungsarmut
- Sehr gute Formbeständigkeit
- Hohe Festigkeitswerte

Technologische Eigenschaften:

- Sehr gute Zerspanbarkeit
- Sehr gute Schweissbarkeit
(bei entsprechender Vorwärmung/
Schweisszusatzstoff AA 5183)
- Gute technische Anodisierbarkeit
(ausschliesslich technisches Anodisieren.
Keine Gewährleistung auf Farbgestaltung/ausbildung.
Bei Gusswerkstoffen ist das Beizen nicht zulässig.
Entfetten mit Heissdampf bzw. im Heisswasserbad
ist problemlos möglich.)
- Sehr gute Korrosionsbeständigkeit
- Gutes Verhalten bei hohen Schnittgeschwindigkeiten

Ces plaques, fraisées avec précision sur les deux faces, présentent des valeurs optimales; pauvres en porosité, une surface jusqu'à 30% de grains serrés, une structure aux valeurs mécaniques et physiques élevées, pauvres en tensions, suite à un traitement thermique. Le résultat d'une technologie de pointe nommé EMC, dans la conception de la fabrication de ces plaques.

Valeurs mécaniques:

- Extrêmement pauvres en tensions
- Excellente stabilité
- Valeurs mécaniques élevées

Avantages:

- Coûts réduits d'utilisation, le traitement de surface n'est plus nécessaire
- Bonne aptitude à la soudure
- Bonne aptitude à l'oxydation technique et au «hartcoat»
- Excellente résistance à la corrosion
- Excellente réaction pendant l'usinage



Masstoleranzen:

- Oberflächenrauigkeit RA0.4 my
- Dickentoleranz +/- 0.1 mm

Ebenheit:

- 6–12 mm L= 0.40
- 15–70 mm L= 0.10

Typische mechanische Werte:

- Zugfestigkeit 275 N/mm
- 0.2% Dehngrenze Rp 0.2 125 N/mm
- Bruchdehnung A5 15%
- Brinellhärte 2.5/62.5 75
- Spezifisches Gewicht 2.66 kg/dm³
- Wärmeleitfähigkeit 110–130 W/m*K
- Elektrische Leitfähigkeit 16.2 m/W mm²
- Elastizitätsmodul 70.00 N/mm²
- Wärmeausdehnungskoeff. 23.3 K-1

Tolérances:

- rugosité superficielle RA 0.4 my
- tolérance épaisseur +/- 0.1 mm

Planéité:

- 6–12 mm L = 0.40
- 15–70 mm L = 0.10

Valeurs mécaniques typiques:

- résistance à la traction Rm 275 N/mm
- limite d'allongement 0.2% Rp 0.2 125 N/mm
- limite de rupture A5 15%
- dureté Brinell HB 75
- poids spécifique 2.66 kg/dm³
- conductibilité thermique 110–130 W/m*K
- conductibilité électrique 16.2 m/W mm²
- module d'élasticité 70.00 N/mm²
- coefficient de dilatation thermique 23.3 K-1

mm	kg/Tafel kg/tôle	Guss 5083
1540 x 3048 x 6	74.91	●
1540 x 3048 x 8	99.89	●
1540 x 3048 x 10	124.86	●
1540 x 3048 x 12	149.83	●
1540 x 3048 x 15	187.29	●
1540 x 3048 x 16	199.77	●
1540 x 3048 x 18	224.74	●
1540 x 3048 x 20	249.72	●
1540 x 3048 x 25	312.15	●
1540 x 3048 x 30	374.57	●
1540 x 3048 x 35	437.00	●
1540 x 3048 x 40	499.43	●
1540 x 3048 x 50	624.29	●
1540 x 3048 x 60	749.15	●
1540 x 3048 x 70	874.01	●